Conceito Vácuo

MANUAL DE OPERAÇÃO

ConceitoVácuo

ConceitoVácuo

ÍNDICE

5 - Instruções de Instalação
6 - Programação do Painel de Controle
8 - Funcionamento da Seladora a Vácuo
8 - Plano de Manutenção
10 - Cuidados com o Equipamento
11 - Tabela Defeitos / Soluções
12 - Garantia

INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO

A facilidade de instalação e operação é uma das características do produto. É importante seguir a sequência abaixo:

ANTES DE LIGAR VERIFIQUE:

- INSTALE A MÁQUINA EM LOCAL APROPRIADO, MANTENDO AO REDOR PELO MENOS 10 CM DE ÁREA LIVRE, DE MODO A PERMITIR UMA VENTILAÇÃO.
- VERIFIQUE A VOLTAGEM FORNECIDA PELA REDE (220 VOLTS)

SOLICITAMOS CONSULTAR-NOS PARA ESCLARECER SUAS DÚVIDAS.

OBSERVAÇÕES IMPORTANTES

- CONSIDERAR QUE PRODUTOS COM MAIOR QUANTIDADE DE UMIDADE NECESSITAM DE MAIOR TEMPO DE VÁCUO.
- UTILIZE EMBALAGENS ADEQUADAS PARA O VÁCUO E DE BOA QUALIDADE.
- É IMPORTANTE OBSERVAR QUE O IDEAL É QUE O PRODUTO OCUPE 70% DO COMPRIMENTO TOTAL DA EMBALAGEM.
- PRODUTOS COM ALTO TEOR DE UMIDADE, AJUSTAR O TEMPO DE VÁCUO PARA EVITAR QUE A REGIÃO DA SOLDA SEJA
ATINGIDA PELO LIQUIDO, E TAMBÉM EVITAR QUE A BOMBA DE VÁCUO ASPIRE LIQUIDO.

INDICADOR DE VÁCUO NA CÂMARA

ATRAVÉS DESTE INSTRUMENTO, PODEMOS ACOMPANHAR O NÍVEL DE VÁCUO AO QUAL O PRODUTO SERA SUBMETIDO.

INDICAÇÃO (mmHg)	CORRESPONDENTE %Vácuo
0	0
140	20
240	30
320	40
380	50
460	60
540	70
610	80
685	90
753	99

MODELOS

CV25 ☐	CAV40 ☐	CV65 ☐
CV85 ☐	CV100 ☐	CV140 ☐
..... ☐	..... ☐	..... ☐

MÁQUINA MODELO _____

N. SÉRIE _____

VOLTAGEM _____

CLIENTE _____

IMPORTANTE

RECOMENDAMOS A LEITURA COMPLETA DESTE MANUAL ANTES DE EFETUAR A INSTALAÇÃO E USO DA MÁQUINA

PROGRAMAÇÃO DO PAINEL DE CONTROLE (DIGITAL 15 PROGRAMAS)

1 - LEVANTAR A TAMPA ACRILICA REMOVENDO A TRAVA DE SEGURANÇA

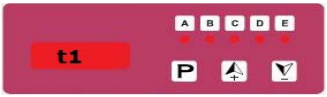
2 - LIGUE O EQUIPAMENTO ACIONANDO A CHAVE GERAL LOCALIZADA NO PAINEL(FIGURA)

3 - PROGRAMAÇÃO DO PAINEL DIGITAL

EQUIPAMENTO COM A TAMPA LEVANTADA E LIGADO

PRESSIONAR A TECLA + OU - PARA DEFINIR O PROGRAMA, QUE VAI DE: P01 P02...P15

4 - REGULAGEM DO TEMPO DE VÁCUO



AJUSTE CONFORME AS CARACTERISTICAS DO PRODUTO A SER EMBALADO. PRODUTOS COM MAIOR UMIDADE NECESSITARÃO DE MAIOR TEMPO DE VÁCUO.

PRESSIONE A TECLA P , DEVERÁ APARECER t 1 . AJUSTAR O TEMPO DE VÁCUO DESEJADO + OU -

ALTO VÁCUO _ 24 A 40 SEGUNDOS CARNES, MOLHOS

VÁCUO 15 À 23 SEGUNDOS CONGELADOS, GRÃOS, LEGUMES, PEIXES

MEDIO VÁCUO – 7 À 14 SEGUNDOS _ MASSAS, PIZZAS,

SEMI VÁCUO – 3 À 6 SEGUNDOS FOLHAS, PRODUTOS DELICADOS

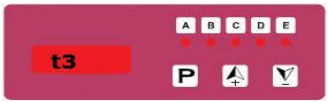
5 - REGULAGEM DO TEMPO DE GAS

AJUSTE CONFORME AS CARACTERISTICAS DO PRODUTO A SER EMBALADO
PRESSIONE A TECLA P, DEVERÁ APARECER t 2 . AJUSTAR O TEMPO DE GAS DESEJADO + OU .

ATENÇÃO PRESSÃO MAXIMA PERMITIDA DE 1,5 ATMOSFERAS.

DURANTE A INJEÇÃO DE GÁS NA CÃMARA O NIVEL DE PRESSÃO DIMINUI. REGULE A INJEÇÃO DE MODO QUE NIVEL DE VÁCUO NÃO FIQUEI ABAIXO DE 100 mmhg, PARA NÃO COMPROMETER A QUALIDADE DA EMBALAGEM.

6 - REGULAGEM DO TEMPO DA SOLDA



AJUSTE CONFORME O TIPO DE ESPESSURA DA EMBALAGEM. TEMPO ELEVADO OCASIONARÁ A QUEIMA DA SOLDA, E REDUZIRÁ A VIDA UTIL DA FITA TEFLON (ANTI - ADERENTE). EVITAR O CONTATO DO PRODUTO COM A REGIÃO A SER SELADA, PRINCIPALMENTE NO CASO DE PRODUTOS GORDUROSOS.

PRESSIONE A TECLA P, ATÉ APARECER t 3 . AJUSTAR O TEMPO DA SOLDA DESEJADO + OU -
EMBALAGENS À VACUO: 1,0 À 4,0
EMBALAGENS METALISADAS: 2,5 À 5,0
EMBALAGENS POLIETILENO: 0,5 À 1,9

PARA FINALIZAR A PROGRAMAÇÃO PRESSIONAR A TECLA "P" NOVAMENTE.

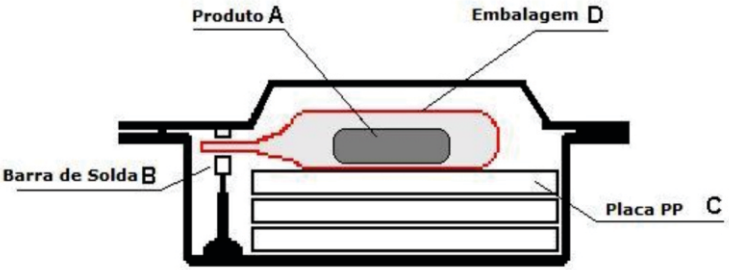
7 - FUNCIONAMENTO DA SELADORA A VÁCUO

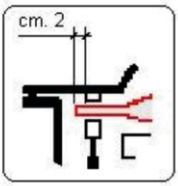
APÓS REALIZAR A PROGRAMAÇÃO DESEJADA COLOCAR O SACO PLASTICO JÁ COM O PRODUTO NO MOLDE DENTRO DA CAMARA DE VÁCUO (FIGURA)

A BOCA DA EMBALAGEM DEVE PASSAR TOTALMENTE PELA BARRA DE SELAGEM

FECHAR A TAMPA PARA ACIONAR O VÁCUO. AGUARDAR TODO O CICLO ATÉ O FINAL DA DESCOMPRESSÃO. RETIRAR CUIDADOSAMENTE A EMBALAGEM

PARA INTERROMPER O CICLO A QUALQUER MOMENTO PRESSIONAR A TECLA P.





8 - PLANO DE MANUTENÇÃO

NÃO É NECESSÁRIO NENHUM CONHECIMENTO TÉCNICO ESPECÍFICO.
PARA LIMPEZA DA CÂMARA, REMOVA AS PLACAS DE SUPLEMENTO E CASO NECESSÁRIO, RETIRE A BARRA DE SELAGEM.

DIARIAMENTE: LIMPAR O EQUIPAMENTO COM PANO UMIDO E DETERGENTE NEUTRO. NÃO UTILIZAR ÁLCOOL OU PRODUTOS ABRASIVOS, PRINCIPALMENTE NA TAMPA.

SEMANALMENTE: INSPECIONE A BORRACHA DE VEDAÇÃO DA TAMPA. SUBSTITUA SE NECESSARIO.

MENSALMENTE: VERIFICAR DIARIAMENTE A FITA TEFLON. QUANDO APARECER SINAIS DE QUEIMADO NAS LATERAIS PROVIDENCIAR SUA TROCA

A CADA 6 MESES: SUBSTITUIÇÃO DO OLEO DA BOMBA.

SUBSTITUIÇÃO DO OLEO DA BOMBA

- O EQUIPAMENTO DEVE ESTAR DESLIGADO DA CORRENTE
- REMOVER A TAMPA DO OLEO SUPERIOR.
- COLOCAR UM RECIPIENTE PARA O ÓLEO A SER TROCADO. REMOVER A TAMPA DA SAIDA DO ÓLEO E DEIXAR ESCORRER TOTALMENTE.
- FECHAR A SAIDA DO ÓLEO E COLOCAR O ÓLEO NOVO, ATÉ O VISOR DE NIVEL ATINGIR A MARCA MEDIA.
- FECHAR A TAMPA DO ÓLEO.
- OLEO PARA USO EM BOMBAS DE VÁCUO APRESENTAM CARACTERISTICAS ESPECIAIS, PORTANTO NÃO EFETUE EXPERIÊNCIAS.
- MODELOS: CV25, CAV40, CV65, CV85, CV100 E CV140 – OLEO SHELL VITREA 32 OU TELLUS 32
- MODELOS COM BOMBA A VÁCUO TRIFÁSICA – OLEO SHELL VITREA 100 OU TELLUS 100
- SUBSTITUIÇÃO DA FITA TEFLON
- O EQUIPAMENTO DEVE ESTAR DESLIGADO DA CORRENTE
- REMOVER O MORDENTE E RETIRAR A FITA TEFLON COM CUIDADO PARA NÃO DANIFICAR A RESISTENCIA.
- EFETUE A LIMPEZA NA BARRA COM AGUARRAS E POSTERIORMENTE COM ÁLCOOL, REMOVENDO RESÍDUOS DE COLA E GORDURA.
- ESTIQUE A FITA TEFLON EM UMA SUPERFÍCIE PLANA E COLE A FITA ADESIVA TIPO “CREPE” NAS EXTREMIDADES LATERAIS
- ALINHE SOBRE A BARRA DE SOLDA E EFETUE A COLAGEM A PARTIR DO CENTRO PARA NÃO FORMAR RUGAS.
- APROVEITE PARA VERIFICAR O ESTADO DA RESISTÊNCIA DE SELAGEM, SE NECESSÁRIO SUBSTITUA.

ATENÇÃO: OBSERVE QUE OS PINOS DE ENCAIXE TAMBÉM SÃO OS CONDUTORES DE ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA DA RESISTÊNCIA. ENCAIXE A BARRA REGULANDO ALTURA IGUAL DE AMBOS OS LADOS.

SUBSTITUIÇÃO DA RESISTÊNCIA DE SOLDA

- REMOVER O MORDENTE E RETIRAR A FITA TEFLON E SOLTE OS PARAFUSOS DE FIXAÇÃO DA RESISTÊNCIA DANIFICADA.
- EFETUE A LIMPEZA NA BARRA COM AGUARRAS E POSTERIORMENTE COM ÁLCOOL, REMOVENDO RESÍDUOS DE COLA E GORDURA.
- CORTE A RESISTÊNCIA 15 CM ALÉM DO COMPRIMENTO DA BARRA DE SELAGEM, FIXE UM DOS LADOS PRIMEIRAMENTE. É IMPORTANTE MANTE-LA BEM ESTICADA ANTES DE FIXAR A OUTRA EXTREMIDADE.
- UTILIZE O COMPRIMENTO MAIOR PARA ESTICAR COM O AUXÍLIO DE UM ALICATE. APERTE O PARAFUSO DE FIXAÇÃO E CORTE A SOBRA.

IMPORTANTE: DE MODO A GARANTIR AS CARACTERÍSTICAS DE FUNCIONAMENTO ORIGINAIS, RECOMENDAMOS O USO DE PEÇAS DE REPOSIÇÃO ORIGINAIS. DISPOMOS DE UM DEPARTAMENTO EXCLUSIVO PARA VENDA E FORNECIMENTO DE PEÇÃS DE REPOSIÇÃO.

9 - CUIDADOS COM O EQUIPAMENTO

- NÃO LAVAR A MÁQUINA COM JATOS D'ÁGUA OU DETERGENTES AGRESSIVOS. UTILIZAR UM PANO MACIO, LIGEIRAMENTE UMIDECIDO COM DETERGENTE NEUTRO DE USO DOMESTICO.
- NOS SERVIÇOS DE LIMPEZA E MANUTENÇÃO, CERTIFIQUE-SE QUE O EQUIPAMENTO ESTÁ DESLIGADO DA REDE ELÉTRICA.
- CASO O EQUIPAMENTO FIQUE FORA DE OPERAÇÃO POR PERÍODO PROLONGADO (ACIMA DE 60 DIAS), FAVOR CONTACTAR NOSSA ASSITÊNCIA TÉCNICA PARA UMA ORIENTAÇÃO ESPECÍFICA.
- NUNCA DEIXE QUE LIQUIDO OU SUJEIRA VÁ PARA A BOMBA D VÁCUO.
- NÃO USE EXTENSÕES OU BENJAMINS PARA LIGAR O EQUIPAMENTO. USAR TOMADA ADEQUADA E FIO NO MINIMO DE 1,5MM.
- VERIFICAR POSSIVEIS OSCILAÇÕES DA CORRENTE ELÉTRICA, PARA NÃO PREJUDICAR O CORRETO FUNCIONAMENTO DO EQUIPAMENTO.
- TRABALHAR COM TEMPERATURA ENTRE 15 A 30 GRAUS

Conceito Vácuo

TABELA DEFEITOS / SOLUÇÕES

PROBLEMAS	CAUSA	SOLUÇÃO
Maquina não liga	Ligação elétrica interrompida Fusível queimado	Verifique a alimentação elétrica da maquina (tomada) Verifique o sistema de proteção eletrica da maquina
Maquina liga mas a bomba de vácuo não funciona	Micro acionado pela tampa não esta ligando	Remova a tampa traseira e examine o acionamento do micro, regule se necessário.
Maquina lenta	Vazamento de vácuo	Verificar borracha de vedação da tampa
Vácuo insuficiente	Obstrução do orificio de vácuo na cãmara Oleo contaminado por umidade Embalagem muito grande em relação ao produto Produto com muita umidade	Verifique se a embalagem obstrue o orifício ou se algum material está alojado no mesmo Substitua o oleo Substitua a embalagem por outra mais adequada Aumente o tempo de vácuo Substitua a embalagem
Após um periodo perde o vacuo	Embalagem defeituosa ou de qualidade ruim Solda com falhas (rugas) Selagem fraca ou queimada Embalagem não colocada corretamente na barra de solda	Verifique a selagem, estique a embalagem para não formar rugas Aumente o tempo da solda (fraca) ou diminua (queimada). Impurezas na região da solda causam deficiência na selagem Posicione a embalagem uniformemente sobre a barra de solda com uma sobra de 15 a 20 mm
Embalagem não fica selada corretamente Embalagem se desloca para o fundo da câmara Falta total de selagem	Pouca altura entre a barra de selagem e a borracha de contra - apoio Barra de solda não atua (movimento) Barra da solda movimenta mas não aquece	Regule a altura da barra de selagem, soltando os parafusos de fixação do mordente e corrigindo a distância (altura) ideal: 5 mm Pistão do vácuo ou válvula da solda Verifique no painel o tempo de solda Verifique a falta de contato dos pinos da barra de solda , remova e limpe os contatos Resistência rompida, subistua-a

GARANTIA

- A GARANTIA FORNECIDA AO EQUIPAMENTO É DE 24 MESES, A PARTIR DA EMISSÃO DA NOTA FISCAL.
- A GARANTIA COMPREENDE SOMENTE O REPARO DO EQUIPAMENTO, NO QUE SE REFERIR EXCLUSIVAMENTE A DEFEITO DE FABRICAÇÃO.
- PEÇAS SUJEITAS A DESGASTE COMO: VEDAÇÕES, ROLAMENTOS, FITA TEFLON, RESISTÊNCIA DE SELAGEM, ÓLEO, FILTROS. MOLA GÁS DA TAMPA, ETC, NÃO SÃO COBERTOS PELA GARANTIA.
- DESPESAS DE FRETE, VIAGENS DE PESSOAL TÉCNICO, ESTADIAS, ETC, SERÃO SEMPRE DE RESPONSABILIDADE DO CLIENTE.
-

- A GARANTIA FICA AUTOMATICAMENTE INVALIDADA NOS CASOS DE:

- 1. INSTALAÇÃO INADEQUADA DA REDE ELÉTRICAS

- 2. LOCAL INADEQUADO PARA A MÁQUINA

- 3. DESMONTAGENS E/OU REPAROS EFETUADOS POR TERCEIROS SEM DEVIDA AUTORIZAÇÃO DA CONCEITO VÁCUO.
- 4. UTILIZAÇÃO DE PEÇAS NÃO ORIGINAIS

- 5. UTILIZAÇÃO INADEQUADA DA MÁQUINA

- 6. LIGAÇÃO EM VOLTAGEM INADEQUADA E/OU FUNCIONAMENTO EM REDES ELÉTRICAS COM OSCILAÇÕES ACIMA DE 10% DE VOLTAGEM NOMINAL
- 7. UTILIZAÇÃO DE ÓLEO INADEQUADO, ASSIM COMO FALTA DE SUBSTITUIÇÃO DO MESMO FORA DOS PERÍODOS RECOMENDADOS.

NOS CASOS EXCEPCIONAIS DE UTILIZAÇÃO OU MANUTENÇÃO DA MÁQUINA QUE NÃO ESTEJAM CONTIDOS NESTE MANUAL, SOLICITE AUTORIZAÇÃO POR ESCRITO PARA NÃO HAVER COMPROMETIMENTO DA GARANTIA.

REVISÃO PROGRAMADA

12 MESES: _____

24 MESES: _____

36 MESES: _____

48 MESES: _____

60 MESES: _____

ATENÇÃO: EM CASO DE USO EXTREMO RECOMENDAMOS REALIZAR INTERVALOS DE 6 MESES.

CONCEITO SELADORAS A VÁCUO
RUA ATUCURI, 439 - VILA CARRÃO - SÃO PAULO - SP
CEP: 03411-000 - TEL: 11 2048-5460 / 2225-0989
E-MAIL: VENDAS@CONCEITOVACUO.COM.BR